

JP-2001-117105E

[Title of the Invention]      METHOD OF MANUFACTURING LIQUID  
CRYSTAL DISPLAY DEVICE

[Abstract]

[Object] In sealing a liquid crystal interposed between an array substrate and a counter substrate opposite to each other, a method of manufacturing a liquid crystal display device is capable of reducing time required for applying a liquid crystal member, and improving display quality degradation caused by a shortage of the liquid crystal member or generation of bubbles at central and corner parts.

[Solving Means] The liquid crystal members 23, 24 are dropped on a number of points of the respective planes of the array and counter substrates, the array and counter substrates are adhered to each other and cured using a sealant 21, and the liquid crystal members 23, 24 are sealed between the array and counter substrates, thereby increasing the display quality.

[Claims]

[Claim 1] A method of manufacturing a liquid crystal display device including: an array substrate having thin film transistors disposed on one surface in a matrix manner; a counter substrate disposed opposite to the array substrate; a sealant for adhering the array substrate and

the counter substrate to maintain a predetermined gap therebetween; and a liquid crystal member sealed between the counter substrate and the array substrate, wherein both surfaces opposite to each other of the array substrate and the counter substrate are divided into a plurality of blocks, liquid crystals are dropped on the blocks respectively, and then the opposite array and counter substrates are adhered to each other.

[Claim 2] The method according to Claim 1, wherein the liquid crystal members are dropped on different positions of the array substrate and the counter substrate in the blocks of the array substrate and the counter substrate.

[Claim 3] The method according to Claims 1 and 2, wherein the liquid crystal members are dropped on positions of the array substrate and the counter substrate, which are deviated from the divided blocks by 1/2 pitch of the block.

[Claim 4] The method according to Claims 1 to 3, wherein the liquid crystal members are dropped on central positions of the blocks in one substrate, and dropped on positions of the other substrate, which are deviated from the central positions of the blocks of the one substrate by 1/2 pitch of the block.

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Technical Field of the Invention]

The present invention relates to a method of manufacturing a liquid crystal display device using a thin film transistor as a switching device.

[0002]

[Description of the Related Art]

Recently, a liquid crystal display device has been widely used as personal OA devices such as a personal word processor, a personal computer and so on, or a display device of a television, since the liquid crystal display device is thin and lightweight and consumes low power characteristics. Among them, since there is no cross talk between adjacent pixels and it is possible to obtain a good display image, an active matrix liquid crystal display device integrally formed with a thin film transistor as a switching device per each pixel is mainly used.

[0003]

The active matrix liquid crystal display device includes an array substrate formed of a glass material and having a transparent pixel electrode connected to a plurality of thin film transistors (TFT) in a matrix manner and an alignment layer formed thereon. In addition, a counter substrate opposite to the array substrate and formed of a glass material has a transparent electrode and an alignment layer, on which are sequentially formed, and R

(red), G (green), and B (blue) color filters of three primary colors. The array substrate and the counter substrate are spaced apart from each other in an opposite manner and adhered to each other through a sealant. The liquid crystal members are injected through an injection port therebetween, and the injection port is sealed with the sealant. A thickness of the liquid crystal member is defined by spacers interposed between the array substrate and the counter substrate.

[0004]

In addition, phase differential plates or polarizers are attached to external surfaces of the array substrate and the counter substrate, and a backlight is disposed at an outside of the polarizer of the array substrate, thereby completing a transmissive liquid crystal display device. When the polarizer employs a light reflective film instead of the backlight, a reflective liquid crystal display device can be made.

[0005]

In general, a method of manufacturing a liquid crystal display device is performed through the following processes. That is, the sealant is applied on a main surface of a large-sized electrode substrate surface-adhered by a plurality of array substrates or counter substrates in a frame shape corresponding to individual substrates, or in a

frame shape by notching around the liquid crystal injection port. Spacers are sprayed on a main surface of the other large-sized substrate, at which the sealant is not applied. The two substrates are aligned and adhered to each other in an opposite manner, and the sealant is cured, thereby securely adhering the substrates spaced apart from each other. Then, the substrate is divided into individual panels, the liquid crystal members are injected into the injection port of each panel through a vacuum injection method, and the injection port is sealed after injecting the liquid crystal members, thereby completing the liquid crystal display device.

[0006]

In the method of manufacturing the liquid crystal display device, the liquid crystal members should be injected under vacuum, and an exhaust process is time-consuming, thereby remarkably decreasing productivity, in particular, due to a large-sized screen display. In order to solve the problems, a method which is recently developed includes using a material curable by irradiating UV light only to a sealant, previously dropping liquid crystal members onto one substrate, adhering an array substrate and a counter substrate by curing the sealant between the opposite substrates, and sealing the liquid crystal member between the two substrates, without a liquid crystal

injection process performed under vacuum.

[0007]

[Problems to be Solved by the Invention]

As described above, while the dropping method, which includes previously dropping liquid crystal members onto the substrate, and then adhering the two substrates opposite to each other, is advantageous to increase productivity in comparison with the vacuum injection method, it takes much time to sufficiently flatten the dropped liquid crystal members. In addition, bubbles may be insufficiently removed.

[0008]

In order to solve the above-mentioned problems, an object of the present invention is to provide a method of manufacturing a liquid crystal display device capable of obtaining high productivity without lowering yield.

[0009]

[Means for Solving the Problems]

In order to accomplish the above-mentioned objects, the present invention provides a method of manufacturing a liquid crystal display device including: an array substrate having thin film transistors disposed on one surface in a matrix manner; a counter substrate disposed opposite to the array substrate; a sealant for adhering the array substrate and the counter substrate to maintain a predetermined gap therebetween; and a liquid crystal member sealed between the

counter substrate and the array substrate, wherein both surfaces opposite to each other of the array substrate and the counter substrate are divided into a plurality of blocks, liquid crystals are dropped on the blocks respectively, and then the opposite array and counter substrates are adhered to each other.

[0010]

In addition, the liquid crystal members may be dropped on different positions of the array substrate and the counter substrate in the blocks of the array substrate and the counter substrate.

[0011]

Further, the liquid crystal members may be dropped on positions of the array substrate and the counter substrate, deviating from the divided blocks by 1/2 pitch of the block.

[0012]

Furthermore, the liquid crystal members may be dropped on central positions of the blocks in one substrate, and dropped on positions of the other substrate, deviating from the central positions of the blocks of the one substrate by 1/2 pitch of the block.

[0013]

[Embodiments]

Hereinafter, an embodiment of the present invention will be described with reference to the attached drawings.

FIG. 1 is a schematic view illustrating a method of manufacturing a transmissive active matrix liquid crystal display device in accordance with an embodiment of the present invention. An array substrate includes a glass substrate 11 having a size of 300 x 300 x 0.7 mm, transparent pixel electrodes 12 formed of indium tin oxide (ITO) on one surface of the glass substrate 11 in a matrix manner, thin film transistors (TFTs) 13 connected to the pixel electrodes 12, and drive lines 14 connected to the TFTs to supply scan signals or image signals. An alignment layer 15 made of polyimide is formed on the TFTs 13, the electrodes 12, or the drive lines 14.

[0014]

In addition, a counter substrate opposite to the array substrate includes a glass substrate 16 having a size of 300 x 300 x 0.7 mm, a transparent electrode 17 made of indium tin oxide (ITO) on one surface of the substrate 16 opposite to the array substrate, R, G, and B (three primary colors) color filters 18 made of acryl, and a black mask 19 for shielding the light. An alignment layer 20 made of polyimide is also disposed on the transparent electrode 17. The alignment layers 20 and 15 may be formed by, for example, applying a polyimide solution to each substrate 11 or 16, performing heat treatment at about 250 °C for 30 minutes, drying the solution to have a layer thickness of 1000 Å,

cooling the layer, and rubbing the layer.

[0015]

A UV curable sealant 21 made of acryl resin is applied onto a periphery of a main surface of one substrate, for example, the substrate 11 of the two substrates 11 and 16 through a syringe. In addition, spacers 22 for defining a gap between the liquid crystal members 23 and 24 are sprayed on one surface or opposite surfaces of the two substrates 11 and 16 such that the spacers 22 are formed up to 200 pieces/mm<sup>2</sup>. The spacers 22 may be integrally formed on one substrate.

[0016]

Next, main opposite surfaces of the array substrate and the counter substrate are uniformly divided into blocks having a predetermined equal area. The blocks divided in each substrate are divided into, for example, 144 blocks, and the liquid crystal members 23 and 24 are dropped into the blocks using a dispenser. For example, the liquid crystal members 23 are dropped onto a central portion of each block of the array substrate by 1.55 µl. The liquid crystal members 24 are also dropped onto the blocks of the other opposite substrate, deviating from the dropped position of the liquid crystal members 23 of the array substrate by 1/2 pitch of the block in a direction perpendicular to each other.

[0017]

The array substrate and the counter substrate, at which the liquid crystal members 23 and 24 are seated, are pressed to each other in a vacuum chamber in a securely overlapping manner, and UV light of 2000mj is irradiated to the sealant 21 flattened between the substrates 11 and 16 to cure the sealant so that the two substrates 11 and 16, can be adhered to each other and simultaneously the liquid crystal members 23 and 24 can be sealed. Then, polarizers 25 and 26 are disposed on external surfaces of the array substrate and the counter substrate to complete the liquid crystal display device.

[0018]

In accordance with the method of manufacturing the liquid crystal display device of the present invention, since the liquid crystal members 23 and 24 are almost equally and parallelly dropped onto both the array substrate and the counter substrate, the present invention can reduce the time consumed to apply the liquid crystal members in comparison with the conventional art of applying a large amount of liquid crystal members 23 and 24 by one time. In addition, the liquid crystal members 23 and 24 dropped onto the array substrate and the counter substrate are flattened in the divided blocks between the two substrates 11 and 16 while the liquid crystal members 23 and 24 are mixed with

each other within a short time in a uniform manner to corners of the divided blocks, thereby obtaining high quality of liquid crystal display device.

[0019]

In addition, in accordance with an embodiment of the present invention, the liquid crystal members 23 and 24 are dropped onto a central portion of each block in the array substrate, and dropped onto a deviated portion of each block in the counter substrate, thereby securely flattening the liquid crystal members 23 and 24 within a short time. In particular, when the liquid crystal members are dropped onto positions of the counter substrate deviated from the dropped positions of the array substrate by 1/2 pitch of the block, it is possible to obtain excellent results.

[0020]

Further, while the embodiment describes the case that the liquid crystal members 23 are dropped onto a central portion of each block of the array substrate, and dropped onto a deviated portion of each block of the counter substrate by 1/2 pitch, it may be also possible that the liquid crystal members 24 are dropped onto a central portion of each block of the counter substrate, and dropped onto a deviated portion of each block of the array substrate by 1/2 pitch, reversing the dropped positions. Furthermore, while the blocks are divided by a real line scored on the

substrates 11 and 16, it will be appreciated that the blocks may be divided by an imaginary line, which is automatically set by a conventional dropper of the liquid crystal members 23 and 24, a pitch matching device of a dispenser nozzle device or an inkjet device.

[0021]

Furthermore, while the embodiment describes that an almost equal quantity of liquid crystal members are dropped on the pair of substrates, more quantity of liquid crystal members may be dropped onto any one substrate. In addition, the liquid crystal members may be dropped onto different positions of surfaces of the substrate, when the liquid crystal members are dropped to maintain balance with the dropping amount. However, preferably, the liquid crystal members are equally dropped in order to maintain regularity of the dropping amount. Various modification and changes may be considered, but not limited within the embodiments of the present invention.

[0022]

[Effects of the Invention]

As can be seen from the foregoing, in accordance with the present invention, the liquid crystal members 23 and 24 are dropped onto both the array substrate and the counter substrate to be flattened to a predetermined area when the liquid crystal members 23 and 24 are sealed between the

array substrate and the counter substrate using the sealant 21 so that the liquid crystal members 23 and 24 are uniformly distributed to corners of the blocks surrounded by the sealant 21, thereby preventing a shortage of the liquid crystal members 23 and 24 and generation of bubbles to provide the liquid crystal display device having high display quality.

[0023]

In addition, the liquid crystal members 23 and 24 are dropped onto different positions in a deviated manner to increase uniform distribution efficiency, i.e., the liquid crystal members 23 (24) are dropped onto a central portion of each block of one substrate 11 (16), and dropped onto a deviated portion of each block of the other substrate 16 (11) by 1/2 pitch of the block of the one substrate 11 (16), thereby more increasing the uniform distribution efficiency.

[Brief Description of the Drawings]

[FIG. 1]

FIG. 1 is a schematic view illustrating a method of manufacturing a liquid crystal display device in accordance with the present invention.

[Reference Numerals]

11: substrate

13: thin film transistor (TFT)

16: substrate

21: sealant

23, 24: liquid crystal member

(19)日本国特許庁 (J P)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2001-117105

(P 2 0 0 1 - 1 1 7 1 0 5 A)

(43)公開日 平成13年4月27日(2001.4.27)

(51)Int.C1. 7

G02F 1/1339  
1/1341

識別記号

505

F 1

G02F 1/1339  
1/1341

テマコード (参考)

505

2H089

1/1341

審査請求 未請求 請求項の数 4 O L (全 4 頁)

(21)出願番号

特願平11-295359

(22)出願日

平成11年10月18日(1999.10.18)

(71)出願人 000003078

株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

(72)発明者 高瀬 剛

兵庫県姫路市余部区上余部50番地 株式会

社東芝姫路工場内

(74)代理人 100081732

弁理士 大胡 典夫 (外1名)

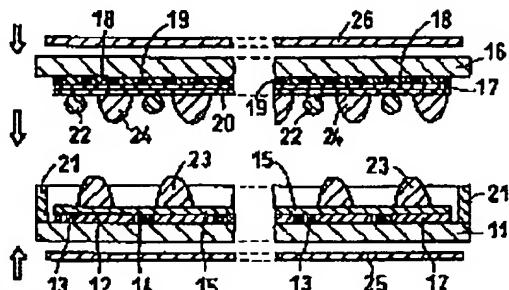
F ターム(参考) 2H089 LA20 MA07Y NA22 NA39  
NA44 QA12 TA04 TA09 TA13

(51)【発明の名称】液晶表示装置の製造方法

(57)【要約】

【課題】 対向して配置されるアレイ基板と対向基板間に液晶部材を封止させるのに際し、液晶部材の塗布にかかる時間の短縮を図り、且つ中間及び隅部分における液晶部材の不足や気泡の発生による表示品位を改善した液晶表示装置の製造方法を提供する。

【解決手段】 アレイ基板と対向基板の夫々の平面上の多数点に液晶部材23, 24を滴下し、これらアレイ基板と対向基板間にシール材21を介して接着硬化させ、アレイ基板と対向基板間に液晶部材23, 24を封止させることで、表示品位を向上させる。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 一平面上に薄膜トランジスタ素子をマトリックス状に配したアレイ基板と、このアレイ基板に対向して配置される対向基板と、前記アレイ基板と対向基板とを所定の間隙を持って接着するシール材と、前記対向基板とアレイ基板間に封入される液晶部材とから構成される液晶表示装置の製造方法において、前記アレイ基板と対向基板の互いに対向する両基板面を複数のブロックに区分し、このブロックに液晶部材を夫々滴下させた後に、前記アレイ基板と対向基板とを対向しシール材によって接着させることを特徴とする液晶表示装置の製造方法。

【請求項2】 前記液晶部材は、前記アレイ基板と対向基板のブロック内で、夫々アレイ基板と対向基板との互いに異なる位置に滴下することを特徴とする請求項1記載の液晶表示装置の製造方法。

【請求項3】 前記液晶部材は、前記アレイ基板と対向基板との滴下位置を、区分されたブロックの1/2ピッチずらせた位置に滴下することを特徴とする請求項1及び2記載の液晶表示装置の製造方法。

【請求項4】 前記液晶部材は、前記一方の基板側ではブロックの中央部分に滴下し、前記他方の基板側のブロックでは、この一方の基板のブロック中央部分から1/2ピッチずれた個所に滴下することを特徴とする請求項1乃至3記載の液晶表示装置の製造方法。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、薄膜トランジスタ素子をスイッチング素子として用いた液晶表示装置の製造方法に関する。

## 【0002】

【従来の技術】 現在液晶表示装置は、その薄型、軽量及び低消費電力等の特徴を活かして、パーソナルワープロやパーソナルコンピュータ等のパーソナルOA機器や、あるいはテレビジョン受像機のディスプレイ装置等として広く多用化されている。中でも各画素毎にスイッチング素子として薄膜トランジスタを一体に設けたアクティブラミックス型液晶表示装置が、隣接画素間でのクロストークがなく、良好な表示画像の実現が可能であることから、現在主流となっている。

【0003】 このアクティブラミックス型液晶表示装置は、一般的にはガラス材からなる基板上に、マトリックス状に複数の薄膜トランジスタ(TFT)に接続される透明画素電極を配置し、更にこの上に配向膜を形成したアレイ基板を含む。またこのアレイ基板と対向配置される同じくガラス材からなる対向基板には、透明電極と配向膜が順次形成され、更にカラー表示用の場合には、3原色RGBカラーフィルタが設けられている。このアレイ基板と対向基板間とは所定の間隙を持って対向配置され、シール剤を介して貼り合わされている。そしてこ

の間隙には液晶部材が注入口から注入され、更に注入口は封止剤により封止されて構成されている。液晶部材の厚さは、このアレイ基板及び対向基板間に介在されるスペーサによって規定されている。

【0004】 そして、これらアレイ基板及び対向基板の外表面側には、位相差板もしくは偏光板が貼付され、更にアレイ基板の偏光板の外側にバックライトが配置されて透過型の液晶表示装置が構成される。このバックライトの代わりに偏光板を光反射フィルムとすれば、反射型の液晶表示装置を構成することができる。

【0005】 ところで、このような液晶表示装置の製造方法は、次の工程を経て製造されるのが一般的である。即ち、複数のアレイ基板または対向基板が面付けされる大判の電極基板の主面上に、個々の基板に対応してシール材を額縁状に、且つ液晶注入口の部分を切欠いて枠状に塗布する。このシール材が塗布されていない他方の人判基板の主面上には、スペーサ材が散布される。そしてこれら両基板を対向させ位置合わせした後に貼り合せ、シール材を硬化させることで所定の間隙を介して接着固定する。その後に基板を個々のパネル形態となるよう分断し、この個々のパネルに液晶注入口から液晶部材を真空注入法にて注入し、液晶部材の注入後に注入口を封止して液晶表示装置を構成している。

【0006】 この液晶表示装置の製造方法では、液晶部材の注入を真空下で行わなければならず、排気工程等に多大な時間を要し、特に画面サイズの大型化に伴い生産性が大幅に損なわれていた。これを解決する方法の一つとして、例えばシール材に紫外線を照射するのみで硬化する材料を使用し、予め液晶部材を一方の基板上に滴下し、かかる後に両基板を対向させてシール材を硬化させ、アレイ基板と対向基板を接着し、両基板間に液晶部材を封止させることで、真空中での液晶注入工程を省略した方法も開発されつつある。

## 【0007】

【発明が解決しようとする課題】 このように予め基板上に液晶部材を滴下し、かかる後に両基板を貼り合わせるという滴下注入法は、真空注入法に比較すると、その生産性において多くの優れた面を有する液晶表示装置の製造方法といいうことができるが、塗布された液晶部材が延展していくのに比較的長時間が必要とされる。また、気泡の残留を十分に解消するに至っていないのが現状である。

【0008】 本発明は、上記の課題に対処してなされたものであり、製造歩留まりを低下させることなく高い生産性を達成することができる液晶表示装置を製造する液晶表示装置の製造方法を提供するにある。

## 【0009】

【課題を解決するための手段】 本発明は、一平面上に薄膜トランジスタ素子をマトリックス状に配したアレイ基板と、このアレイ基板に対向して配置される対向基板

と、前記アレイ基板と対向基板とを所定の間隙を持って接着するシール材と、前記対向基板とアレイ基板間に封入される液晶部材とから構成される液晶表示装置の製造方法において、前記アレイ基板と対向基板の互いに對向する両基板面を複数のブロックに区分し、このブロックに液晶部材を夫々滴下させた後に、前記アレイ基板と対向基板とを対向しシール材によって接着させることを特徴とする液晶表示装置の製造方法である。

【0010】また前記液晶部材を、前記アレイ基板と対向基板のブロック内で、夫々アレイ基板と対向基板との互いに異なる位置に滴下することを特徴とする。

【0011】更に前記液晶部材を、前記アレイ基板と対向基板との滴下位置を、区分されたブロックの1/2ピッチずらせた位置に滴下することを特徴とする。

【0012】更にまた、前記液晶部材を、前記一方の基板側ではブロックの中央部分に滴下し、前記他方の基板側のブロックでは、この一方の基板のブロックの中央部分から区分されたブロックの1/2ピッチずれた個所に滴下することを特徴とする。

【0013】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態について説明する。図1は本発明の一実施例を適用した光透過型のアクティブマトリクス型液晶表示装置の製造方法の概略を示す構成図であって、ガラス材から構成される300×300×0.7mmの大きさの基板11の一面には、酸化インジウムスズ(ITO)等から構成される透明な画素電極12がマトリックス状に配列されており、この画素電極12と接続したTFT素子13、TFT素子に接続され走査信号あるいは映像信号等を供給する駆動線14が設けられてアレイ基板が構成されている。これらTFT素子13や電極12、駆動線14等の上面には、更にポリイミド等から構成される配向膜15が設けられる。

【0014】またこのアレイ基板と対向する対向基板は、同様にガラス材にて300×300×0.7mmの大きさに形成された基板16と、この基板16のアレイ基板と対向する一平面上に設けられたITO等から構成される透明電極17及びアクリル材から構成される3原色カラーフィルタ18と通常光遮断のためのブラックマスク19が設けられて構成されている。この透明電極17の上面には、更にポリイミドから構成される配向膜20が設けられている。この配向膜20、15は、例えば各基板11、16にポリイミド溶液を塗布した後に、約250°Cで30分間熱処理を施し、乾燥後の膜厚を1000オングストロームとし、これを冷却した後にラビング処理を施すことによって形成することができる。

【0015】そしてこの両基板11、16のいずれか一方、例えば基板11主面上の周縁部にアクリル樹脂からなる紫外線硬化型のシール材21をシリンドで塗布する。更に何れか一方、もしくは両方の基板16の対向す

る面上には、液晶部材23、24の間隔を規定するスペーサ材22を200個数/mm<sup>2</sup>程度となるように散布しておく。このスペーサは一方の基板に一体的に形成することもできる。

【0016】次いでこのアレイ基板と対向基板の互いに對向する主面上を、所定の等面積の大きさとなるよう等間隔にブロック区分する。この夫々の基板に区分されるブロックは、例えば144のブロックとなるように区分し、このブロック内に液晶部材23、24をディスペンサ等を用いて夫々滴下させる。例えばアレイ基板側においては、その各ブロックの中央部分に液晶部材23を1.55μlずつ滴下させる。他方の対向基板側においては、同様に各ブロックに液晶部材24を1.55μlずつ滴下させるが、この際にアレイ基板側の液晶部材23の滴下位置とブロックの1/2ピッチだけ直交する2方向に夫々ずらせた位置に滴下させる。

【0017】このように液晶部材23、24を載置したアレイ基板と対向基板とを、例えば真空中のチャンバーの中で、両基板11、16を位置規制しながら重ね合わせ加压しつつ、両基板11、16間に延在するシール材21を、例えば紫外線を2000mj照射することで、シール材21を硬化させて両基板11、16を接着すると共に、液晶部材23、24を封止している。その後これらアレイ基板及び対向基板の外表面上に偏光板25、26を配置して液晶表示装置を製造する。

【0018】このようにして液晶表示装置を製造することにより、液晶部材23、24をアレイ基板と対向基板の両者に略等量ずつ分散させて塗布するので、一度に多量の液晶部材23、24を塗布する従来の方法に比して、両基板に平行して液晶部材23、24が塗布されるので、塗布に要する時間も結果的に短縮することができる。また、液晶部材23、24はアレイ基板と対向基板の区分されたブロックの中で、両基板11、16に塗布された液晶部材23、24がお互いに混ざりながら、両基板11、16間の隙間の中を延展していくので、区分された部分の隅々まで短時間で均一に延展するため、気泡の発生も十分に抑えられ表示品位の高い液晶表示装置を得ることができた。

【0019】更にこの実施例によれば、この液晶部材23、24を塗布する位置は、アレイ基板側においては、各ブロックの中央部分に塗布し、対向基板側ではこの中央部分よりもずらせて塗布することにより、液晶部材23、24を短時間で、且つ確実に延展させることができる。特に対向基板側の塗布する位置を、ブロックのピッチの1/2ピッチだけずれた位置に塗布すると、特に良好な結果を得ることができた。

【0020】なお、上記実施例の説明では、アレイ基板側のブロックの中央部分に液晶部材23を滴下し、対向基板側では1/2ピッチずれた位置に滴下させた場合について説明したが、滴下位置を反転させて対向基板側の

ブロックの中央部分に液晶部材24を滴下させ、アレイ基板側の滴下位置を $1/2$ ピッチずらせるように構成しても差し支えない。また、ブロックの区分は、あたかも基板11, 16上に線引きされているように説明しているが、実際に線引きされていない仮想線で区分される場合も当然含まれるもので、通常は液晶部材23, 24の塗布機、即ちディスペンサノスル装置やインクジェット装置のピッチ合わせで自動的に設定されるものである。

【0021】また上記した実施例では、一対の基板に略同量の液晶部材を滴下するものとしたが、その比率は一方が他方よりも多くてもかまわない。また、滴下される液晶部材の位置は、面内で必ずしも一様である必要はない、滴下される量とのバランスで決定されるものである。しかし滴下時の量の均一性を保つためには、等間隔で滴下することが望ましい。その他にも種々の応用や変形等が考えられるが、本発明はこの実施例に限定されないことは、明らかである。

#### 【0022】

【発明の効果】本発明によれば、アレイ基板と対向基板の両者に液晶部材23, 24を塗布させて、この両者の液晶部材23, 24をアレイ基板と対向基板とをシール材21で封止する際に、所定の面積まで延展させることで、夫々の液晶部材23, 24がシール材21で囲まれ

た区域内の全域に満遍なく行き渡らせることができ、中間あるいは隅々における液晶部材23, 24の不足や気泡の発生等のトラブルを防止でき、表示品位の優れた液晶表示装置を提供することができるものである。

【0023】また、液晶部材23, 24の滴下位置を互いにずらすることで、この効果をより高めることができると共に、いずれか一方の基板11(16)に液晶部材23(24)を滴下する際の位置をブロックの中央部分とし、他方の基板16(11)側に液晶部材24(20)を滴下させる位置を、この一方の基板11(16)の滴下位置よりもブロック区分の $1/2$ ピッチだけずらせた位置とすることで、この効果が更に向上させることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る液晶表示装置の製造方法を概略的に示す説明図。

#### 【符号の説明】

11：基板

13：薄膜トランジスタ(TFT)素子

20 16：基板

21：シール材

23, 24：液晶部材

【図1】

